



REPREZENTACYJNY ZESPÓŁ ARTYSTYCZNY WOJSKA POLSKIEGO

*Gminny Ośrodek Kultury serdecznie zaprasza
na*

*koncert świąteczno - noworoczny,
będący inauguracją obchodów
25 - lecia Gminy Goczałkowice - Zdrój
w wykonaniu*

*Reprezentacyjnego Zespołu Artystycznego
Wojska Polskiego,
który odbędzie się*

*5 stycznia (czwartek) 2017 roku o godz.19.00
w Kościele Parafialnym p.w. Św. Jerzego
w Goczałkowicach.*

